

Decus

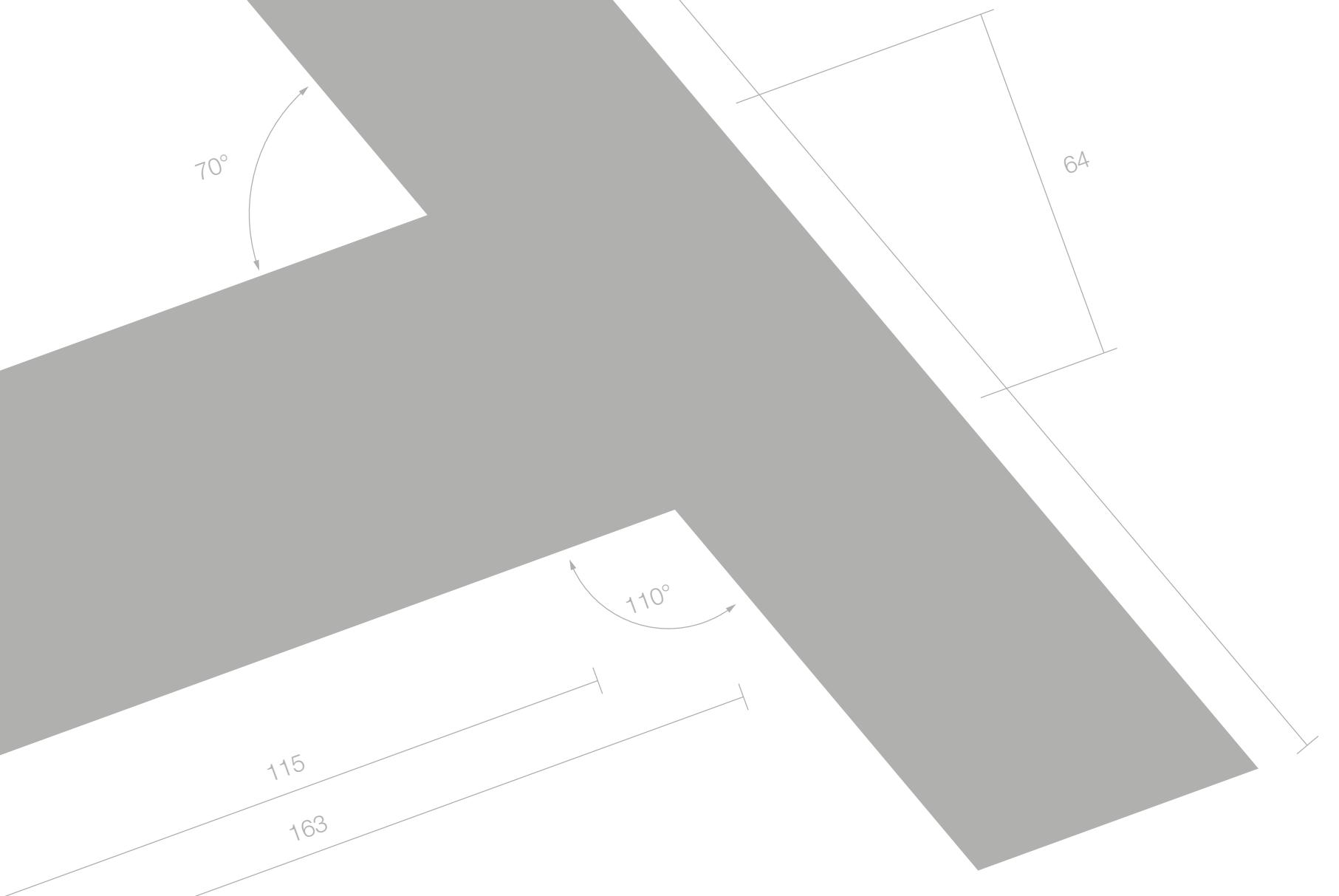
T E C H

Ficha producto Decus.

En esta ficha puede encontrar los materiales y los componentes que caracterizan esta línea de producto. Los componentes utilizados son todos de primera calidad y fabricados en Italia.

Ficha de producto Decus.

Nesta ficha poderá encontrar os materiais e componentes que caracterizam esta linha de produtos, os componentes utilizados são todos de primeira qualidade e de fabrico italiano.



**METAL**

"Electrocincado" Ze25/25, producido llano, en cinta o plancha de metal con cincado electrolítico, un revestimiento aplicado mediante electrólisis en ambas las superficies. El espesor del revestimiento es 25 µm.

El tratamiento superficial reduce el riesgo de corrosión, que ocurre durante el almacenamiento, y que representa un soporte adecuado para el tratamiento de pintura.

METAL

"Eletrogalvanizado" Ze25/25, produzido plano, em folha ou bobine de metal mediante galvanização eletrolítica, um revestimento aplicado por meio de eletrólise em ambas as superfícies.

A espessura do revestimento é 25 µm.

O tratamento da superfície limita o risco de corrosão, que ocorre durante o armazenamento e constitui um suporte adequado para o tratamento de pintura.

**ALUMINIO**

El aluminio es un material ligero y maleable, pero es también muy resistente. Se utiliza para la producción de bordes, tiradores y patas. Con el tratamiento de anodización, el aluminio se hace aún más resistente contra rasguños y corrosión.

ALUMÍNIO

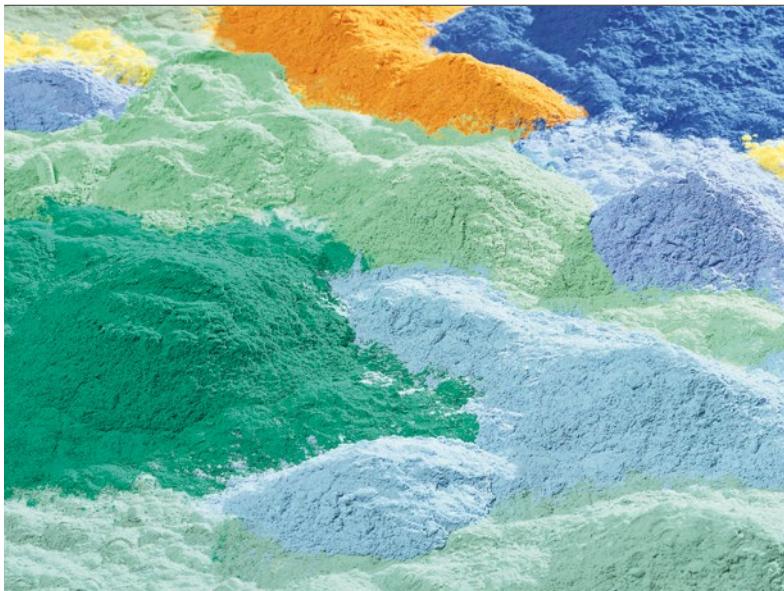
O alumínio é um material leve e maleável, mas muito resistente. É usado na produção dos rebordos, puxadores e pés. Com tratamento de anodização, o alumínio torna-se ainda mais resistente a riscos e à corrosão.

**ESTRUCTURA**

En plancha de metal elecrocincado, espesor 8/10 con soportes y partes interiores con espesor 10/10 y 20/10 dobladas y soldadas para obtener una estructura completa. Las esquinas son soldadas y esmeriladas.

ESTRUTURA

Em folha de metal electrogalvanizada, de 8/10 de espessura com suportes e partes internas com 10/10 e 20/10 de espessura dobrada e soldada, a fim de se obter uma estrutura resistente, os cantos visíveis são soldados e lixados.

**BARNIZADO**

Nuestro proceso de barnizado implica el lavado y el desengrasado del material, la aplicación del tratamiento de fosfatado y el uso de polvos certificados y de calidad en temperaturas altas y la cocción en horno a temperatura de 180-200°C. La organización de la producción está basada en el control constante de la calidad. Las pinturas utilizadas son atóxicas, sin metales pesados, y químicamente resistentes contra radiaciones UV y corrosión.

PINTURA

O nosso processo de pintura envolve a lavagem e desengorduramento do material, a aplicação do tratamento de revestimento de conversão de fosfato e o emprego de pós certificados de elevada qualidade a alta temperatura e acabamento em forno a 180-200°C.

A organização da produção encontra-se centrada no controlo constante da qualidade.

As tintas utilizadas são não-tóxicas, sem metais pesados e químicamente resistentes aos raios UV e à corrosão.

**FRONTALES DE METAL**

Frontales de metal barnizado, de alma alveolar con refuerzo interior para aumentar la resistencia, con esquinas soldadas sin aristas, versión con tirador o apertura push-pull.

FRENTES EM METAL

Frentes em metal pintadas, com reforço interior para aumentar a resistência com cantos soldados sem quinas vivas, em versão com puxador ou abertura de "pressão".

**FRONTALES DE CRISTAL**

Frontales de cristal barnizado o con impresión digital en el posterior con película de seguridad, con alma alveolar, espuma de poliuretano y marco perimetral de metal barnizado sin aristas. Solución que hace la diferencia estética.

FRENTES EM VIDRO

Frentes em vidro pintado ou estampado digitalmente no verso com película de segurança, reforçado com painel em material expandido e caixilho perimetral em metal pintado sem quinas vivas. Solução que faz a diferença estética.

**FRONTALES DE CERÁMICA**

Frontales de cerámica laminada con red posterior de seguridad, de alma alveolar con panel de espuma de poliuretano y marco perimetral de metal barnizado sin aristas. Solución que hace la diferencia estética.

FRENTES EM CERÂMICA

Frentes em cerâmica laminada com rede posterior de segurança, reforçada com painel em material expandido e caixilho perimetral em metal pintado sem quinas vivas, solução que faz a diferença estética.

**CAJONES**

Cajones de metal barnizado de varias dimensiones de extracción total y gran capacidad, completos de bandejas de ABS+PMMA, material resistente contra los rasguños.

GAVETAS

Gavetas em metal pintado, com várias dimensões, de extração quase total e grande capacidade de armazenamento, equipadas com bandejas brancas em ABS + PMMA, material resistente aos riscos.

**GUÍAS**

Guías cajón silenciosas, extracción total con sistema push incluido que permite la apertura del cajón sin tirador, o con sistema frenante incluido que amortiza la cerradura, ambas las variantes se encuentran ocultadas en el fondo.

CORREDIÇAS

Corrediças silenciosas de extração quase total com sistema de pressão integrado que permite a abertura da gaveta sem puxador, ou com um sistema de abrandamento integrado que amortece o fecho da gaveta, ambas as variantes são inseridas em sistema retrátil no fundo.

**PATAS**

Patas de aluminio con tratamiento de anodización, resistente contra rasguños y corrosión, con inserción oculta para la nivelación.

PÉS

Pés em alumínio com tratamento de anodização, resistentes aos riscos e à corrosão, com inserção retrátil para nivelamento.

**ZÓCALO**

Zócalo de aluminio anodizado con arandela y fijado a la pata regulable de plástico con gancho rápido.

PLACAS DE FUNDO

Placa de fondo em alumínio anodizado completada com junta de vedação e fixada aos pés de plástico com engate rápido.

**RUEDAS**

Ruedas ø 80 con cuerpo de aluminio y elevada resistencia a la carga, las anteriores están equipadas con bloqueo freno.

RODAS

Rodas de ø 80 com corpo em alumínio e elevada resistência à carga, as posteriores estão equipadas com bloco de travão.

**TIRADORES**

Tiradores de aleación de aluminio con forma lineal, ergonómica y sin aristas. Colores de serie de nuestra escala colores, que se refiere a los colores de las unidades dentales de los principales productores o con acabados anodizados.

PUXADORES

Puxadores em liga de alumínio de forma linear, ergonómica e sem quinas vivas. Cores de série segundo a nossa escala de cores que remete para as cores das unidades de tratamento dentário dos principais fabricantes ou acabamentos anodizados.

**BISAGRAS**

Bisagras de acero con tratamiento de niquelado, con tres regulaciones, resistencia garantizada a 120.000 ciclos de apertura-cierre, apertura 110°. Disponibles bisagras con cierre automático con sistema frenante incluido o bisagras push con muelle especial que permite la apertura automática de la puerta.

DOBRADIÇAS

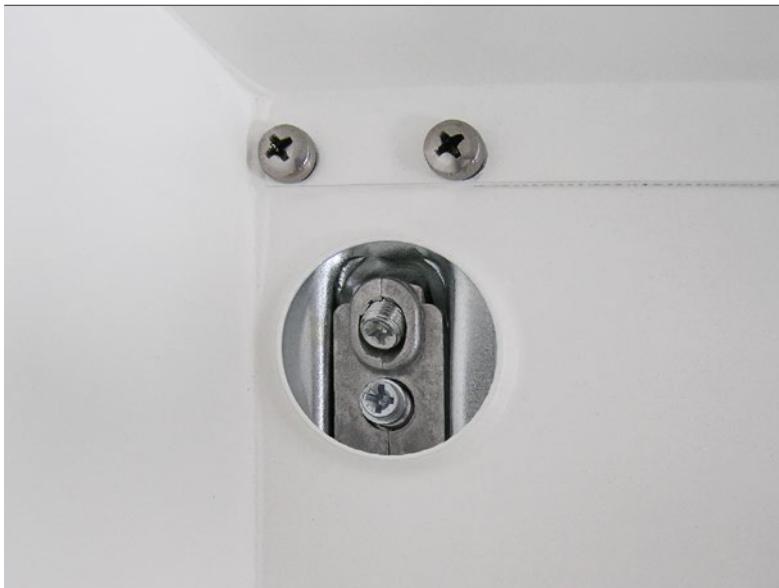
Dobradiças em aço com tratamento de nikelagem, dotadas de três regulações, resistência garantida a 120.000 ciclos de abertura-fecho de 110°. Disponíveis dobradiças de fecho automático com sistema de abrandamento integrado ou dobradiças de pressão dotadas de uma mola especial que permite a abertura automática da porta.

**ARANDELAS**

Arandela anterior adhesiva fijada en los dos lados verticales del mueble con función de sellado y amortiguador del frontal de la puerta.

JUNTAS DE VEDAÇÃO

Junta de vedação dianteira adesiva fixada nos dois lados verticais do móvel com função de vedação e amortecimento do painel dianteiro-porta.

**SOPORTE PARA MUEBLE COLGANTE**

Soporte enteramente escondido porque puesto detrás del mueble, el ajuste se hace con espigas de metal y tornillos de seguridad, adapto también para los muebles más pesados, las regulaciones se hacen mediante dos tornillos accesibles del interior, que se esconden mediante el tapón de cierre.

SUPORTE DE MÓVEL DE PAREDE

Suporte de móvel de parede totalmente oculto dado que se encontra situado atrás do móvel, a fixação é feita com buchas de metal e parafusos de segurança, adequados inclusive aos móveis de parede mais pesados, as regulações são feitas através de dois parafusos acessíveis a partir do interior, que são ocultos por tampões.

**APERTURA PUERTA**

Puerta con sistema metálico de apertura paralela, mecanismos con muelle de gas y sistema frenante incluido que ralentiza la puerta de cierre, completo de cárter de plástico para el cierre.

ABERTURA DA PORTA

Porta com sistema metálico de abertura paralela, mecanismos com molas a gás e sistema de abrandamento que abranda a porta aquando do fecho, completado com tampão em plástico de fecho.

**Paneles**

Paneles formados por partículas de madera repelente al agua de clase E1 (emisión de formaldehído muy baja) y luego recubierto con laminado HPL anti-rasguño o con hoja de acero inoxidable, scotch brite o panel de Corian®.

PAINÉIS

Painéis compostos por partículas de madeira hidrorrepelentes de classe E1 (de baixíssima emissão de formaldeído) cobertos, depois, por laminado HPL antirriscos ou chapa de aço inoxidável, acabamento scotch brite ou painel em Corian®.

**REPISAS INTERIORES**

Repisas de metal barnizado del mismo color de la estructura, regulables en altura con soportes para encimeras de polímero negro.

PRATELEIRAS INTERNAS

Prateleiras de metal pintadas da mesma cor da estrutura, reguláveis em altura com suportes planos em polímero preto.

**PUSH MAGNÉTICO**

Soporte con regulación para doble trinquete magnético, se utiliza en las puertas con apertura push.

PRESSÃO MAGNÉTICA

Suporte com regulação para grampo magnético duplo, é usado nas portas com abertura de pressão.

**FONDO**

Fondo removible insertado en las bases para facilitar la limpieza y como protección de la estructura del mueble.

FUNDO AMOVÍVEL

Nas bases encontra-se inserido um fundo amovível para facilitar a limpeza e como proteção da estrutura móvel.



Via L. Galvani, 8/10 - 33083 Chions (PN)
Tel. 0039 0434 635210 - Fax 0039 0434 635258
www.astrastyl.it - info@astrastyl.it

MADE IN ITALY